

## BUFFER TANK 100l. OEM BLACK MINI V3

Produkt-Code: Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2



Der OEM BLACK MINI V2 Pufferspeicher mit einem Fassungsvermögen von 100 Litern dient zur Speicherung von heißem Kesselwasser, das anschließend zur Versorgung des Heizsystems (z. B. Fußbodenheizung, Wandheizung oder Heizkörper) genutzt werden kann, wenn der Kessel oder die Heizung nicht in Betrieb ist. Er dient als eine Art Wärmespeicher.

### Produktvarianten

Index	Preis
<b>BUFFER TANK 100l. OEM BLACK MINI V3</b> Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2	Produktpreise nur nach Anmeldung sichtbar. Wenn Sie noch kein Konto haben, registrieren Sie sich bitte.

### Beschreibung des Produkts

Der OEM BLACK MINI V2 Pufferspeicher mit einem Fassungsvermögen von 100 Litern dient zur Speicherung von heißem Kesselwasser, das anschließend zur Versorgung des Heizsystems (z. B. Fußbodenheizung, Wandheizung oder Heizkörper) genutzt werden kann, wenn der Kessel oder die Heizung nicht in Betrieb ist. Er dient als eine Art Wärmespeicher. Pufferspeicher, einschließlich solcher, die für Wärmepumpen geeignet sind, sind dazu bestimmt, Wärme für Heizzwecke zu speichern und die Trägheit des zentralen Heizsystems zu erhöhen. Dies dient unter anderem dazu, das Zyklieren (häufiges Ein- und Ausschalten) der Wärmequellen zu reduzieren und eine kontinuierliche Beheizung des zentralen Heizsystems zu ermöglichen, wenn das Heizgerät die Warmwasserbereitung priorisiert. Im Fall von Luftwärmepumpen erleichtern Pufferspeicher signifikant den Abtauprozess. Die Reduzierung

des Zyklrierens durch den Einsatz eines Pufferspeichers verlängert signifikant die Lebensdauer von Wärmepumpen, Kesseln, Kaminen oder anderen Wärmequellen und führt auch zu einer Verringerung der Anzahl von Störungen der Heizgeräte. Der 100L OEM BLACK MINI V2 Pufferspeicher ohne Spule ist für eine einzelne Wärmequelle bestimmt. Der OEM Black MINI V2 100L Pufferspeicher von OEM Energy ist als wandmontiertes Gerät konzipiert, das eine optimale Nutzung des verfügbaren Platzes selbst in kleinen Räumen ermöglicht. Das Gehäuse des Tanks besteht aus hochwertigem Kohlenstoffstahl und ist zusätzlich mit Materialien isoliert, die einen effektiven Wärmeverlust verhindern, wodurch das gesamte System weniger Energie verbraucht. Technische Daten: Maximale Betriebstemperatur: 90°C Minimale Betriebstemperatur: 6°C Maximaler Betriebsdruck: 6 bar Energieeffizienzklasse: C Gewicht: 30kg Abmessungen: 960x460mm