ENAMELED TANK OEM CERAMIC 202 G

Code produit: **Zbiornik OEM CERAMIC 202 G**

Le réservoir OEM CERAMIC 202 G est un réservoir émaillé conçu pour stocker et chauffer de l'eau chaude sanitaire (DHW) à des fins sociales et domestiques, soit à l'aide d'une bobine, soit d'un chauffe-eau électrique. Il est conçu pour répondre à la demande en eau chaude sur une période de 24 à 48 heures, en fonction de la source de chaleur utilisée. Les réservoirs OEM CERAMIC sont dédiés à la coopération avec différentes sources de chaleur telles que les chaudières de chauffage et les capteurs solaires, ce qui les rend polyvalents et flexibles dans leur application. Cela leur permet d'être utilisés efficacement dans différents systèmes de chauffage et d'assurer une alimentation fiable et continue en eau chaude sanitaire.

Variantes de produits

Indice	Prix
ENAMELED TANK OEM CERAMIC 202 G **Zbiornik OEM CERAMIC 202 G**	Les prix des produits ne sont visibles qu'après connexion. Si vous n'avez pas de compte, inscrivez-vous.

Description du produit

Le réservoir OEM CERAMIC 202 G est un réservoir émaillé conçu pour stocker et chauffer de l'eau chaude sanitaire (DHW) à des fins sociales et domestiques, soit à l'aide d'une bobine, soit d'un chauffe-eau électrique. Il est conçu pour répondre à la demande en eau chaude sur une période de 24 à 48 heures, en fonction de la source de chaleur utilisée. Les réservoirs OEM CERAMIC sont dédiés à la coopération avec différentes sources de chaleur telles que les chaudières de chauffage et les capteurs solaires, ce qui les rend polyvalents et flexibles dans leur application. Cela leur permet d'être utilisés efficacement dans différents systèmes de chauffage et d'assurer une alimentation fiable et

continue en eau chaude sanitaire. Les avantages du réservoir émaillé OEM CERAMIC 202 G comprennent notamment : Large gamme de capacités Surfaces de bobine Possibilité de cascader les réservoirs pour répondre à une demande accrue en DHW Isolation efficace en mousse de polyuréthane Modèle avec deux bobines Protection supplémentaire avec une anode de magnésium Garantie de cinq ans sur chaque réservoir Les spécifications techniques du réservoir OEM CERAMIC 202 G sont les suivantes : Capacité nominale : 200 litres Capacité réelle : 192 litres Surface de la bobine supérieure : 0,54 m2 Capacité de la bobine supérieure : 3,3 litres Puissance de chauffage de la bobine supérieure : 13/20 kW Débit de la bobine supérieure : 318/468 l/h Surface de la bobine inférieure : 0,75 m2 Capacité de la bobine inférieure : 4,6 litres Puissance de chauffage de la bobine inférieure : 23/30 kW Débit de la bobine inférieure : 558/648 l/h Température et pression maximales de travail du réservoir : 95 °C / 8 bars Température et pression maximales de travail de la bobine : 95 °C / 6 bars Type d'isolation : non amovible Matériau d'isolation : mousse de polyuréthane Classe énergétique : B Poids : 70 kg