

BUFFER TANK 100l. OEM BLACK MINI V4

Code produit: Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2



Le réservoir tampon OEM BLACK MINI V2 d'une capacité de 100 litres est conçu pour stocker de l'eau de chaudière chaude, qui peut ensuite être utilisée pour fournir de l'énergie thermique au système de chauffage (par exemple, chauffage au sol, chauffage mural ou radiateurs) lorsque la chaudière ou le chauffage n'est pas en fonctionnement. Il sert de type de stockage de chaleur.

Variantes de produits

Indice	Prix
BUFFER TANK 100l. OEM BLACK MINI V4 Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2	Les prix des produits ne sont visibles qu'après connexion. Si vous n'avez pas de compte, inscrivez-vous.

Description du produit

Le réservoir tampon OEM BLACK MINI V2 d'une capacité de 100 litres est conçu pour stocker de l'eau de chaudière chaude, qui peut ensuite être utilisée pour fournir de l'énergie thermique au système de chauffage (par exemple, chauffage au sol, chauffage mural ou radiateurs) lorsque la chaudière ou le chauffage n'est pas en fonctionnement. Il sert de type de stockage de chaleur. Les réservoirs tampons, y compris ceux dédiés aux pompes à chaleur, sont destinés à stocker de la chaleur à des fins de chauffage et à augmenter l'inertie du système de chauffage central. Cela vise notamment à réduire le cycle (allumage et extinction fréquents) des sources de chaleur et à permettre un chauffage continu du système de chauffage central lorsque l'appareil de chauffage donne la priorité à la production d'eau chaude. Dans le cas des pompes à chaleur air-eau, les réservoirs tampons facilitent considérablement le processus de dégivrage. La réduction du cycle grâce à l'utilisation d'un réservoir tampon prolonge considérablement

la durée de vie des pompes à chaleur, chaudières, cheminées ou autres sources de chaleur et conduit également à une diminution du nombre de pannes des appareils de chauffage. Le réservoir tampon OEM BLACK MINI V2 de 100L sans serpentins est destiné à une seule source de chaleur. Le réservoir tampon OEM Black MINI V2 100L d'OEM Energy est conçu comme un appareil monté au mur, ce qui permet une utilisation optimale de l'espace disponible même dans de petits espaces. Le boîtier du réservoir est en acier au carbone de haute qualité et est également isolé à l'aide de matériaux qui empêchent efficacement la perte de chaleur, ce qui permet à l'ensemble du système de consommer moins d'énergie. Caractéristiques techniques : Température de fonctionnement maximale : 90°C Température de fonctionnement minimale : 6°C Pression de fonctionnement maximale : 6 bar Classe énergétique : C Poids : 30 kg Dimensions : 960x460 mm