

## Batteriesystem für gewerbliche und industrielle Außenanwendungen

- ✓ Flexible und skalierbare C&I-Anwendungen
- ✓ Integriertes Gehäusedesign aus einer Hand
- ✓ Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- ✓ Höchste Sicherheitsstandards einschließlich aerosolbasierter Brandbekämpfung

In Kombination mit GoodWe ET-Hybrid-Wechselrichtern und der statischen Umschaltbox (STS) ist das BAT 112-Hochspannungs-Lithium-Batteriesystem mit einer Kapazität von 112.6kWh erhältlich und bietet eine skalierbare, kompakte und einfach zu installierende Speicherlösung für gewerbliche und industrielle Anwendungen C&I-Anwendungen. Diese leistungsstarke Kombination ermöglicht eine effiziente Energie-Backup-Lösung, Spitzenlastabdeckung und optimiertes Lastmanagement. BAT 112 bietet branchenführende Sicherheitsmerkmale wie eine aerosol-basierte Brandbekämpfung auf Modul- und Batterieebene sowie LFP-Technologie mit hoher Zyklusstabilität und langer Lebensdauer. Dank eines effektiven Temperaturmanagements, das den Betrieb im Freien in verschiedenen Klimazonen ermöglicht, eignet sich diese All-in-One-Energiespeicherlösung ideal für mittlere und große C&I-Szenarien, darunter Industrieparks, landwirtschaftliche und gewerbliche Komplexe. Darüber hinaus unterstützt BAT 112 den Parallelbetrieb von bis zu 4 Clustern, was flexible Konfigurationen und eine Erweiterung auf 450.4kWh ermöglicht, um den wachsenden Anforderungen an die Energiespeicherung gerecht zu werden.

-  Fortschrittlicher 6-Schicht-Sicherheitsschutz
-  Unterstützt kontinuierliches Laden mit 0.9C und Entladen mit 1.1C
-  Unterstützt 4 Einheiten parallel bis zu 450kWh



## Technische Daten

## GW112.6-BAT-AC-G10

### Batteriesystem

Zellentyp	LFP (LiFePO4)
Zellkapazität (Ah)	100
Nennkapazität (Ah)	200
Batteriepack-Typ / Modell	GW10.2-PACK-ACI-G10
Nennleistung des Packs (kWh)	10.24
Packkonfiguration	2P176S
Packgewicht (kg)	<90
Anzahl der Packs	11
Nennleistung (kWh)	112.6
Nutzbare Energie (kWh) <sup>1</sup>	110
Nennspannung (V)	563.2
Betriebsspannungsbereich (V)	505.12 ~ 635.36
Betriebstemperaturbereich beim Laden (°C)	-20 ~ +55
Betriebstemperaturbereich beim Entladen (°C)	-20 ~ +55
Max. Lade- / Entladestrom (A) <sup>2</sup>	180 / 220
Max. Lade- / Entladerate <sup>2</sup>	0.9C / 1.1C
Max. Lade- / Entladeleistung (kW) <sup>2</sup>	101.3 / 123.9
Zykluslebensdauer	6000 (25 ± 2°C, 0.5C, 90%DOD, 70%EOL)
Entladetiefe	100%

### Wirkungsgrad

Wirkungsgrad	96%@100%DOD, 0.2C, 25 ± 2°C
--------------	-----------------------------

### Allgemeine Daten

Betriebstemperaturbereich (°C)	-20 ~ +55
Lagertemperatur (°C)	+35°C bis + 45°C (<6 Monate); -20°C bis + 35°C (<1 Jahr)
Relative Luftfeuchtigkeit	0 bis 100% (kondensationsfrei)
Max. Einsatzhöhe (m)	4000
Kühlmethode	Klimaanlage
Benutzeroberfläche	LED
Kommunikation	CAN (RS485 optional)
Gewicht (kg)	<1400
Abmessungen (B x H x T mm)	1055 x 2000 x 1055
Schutzklasse gegen Eindringen	IP55
Korrosionsschutzklasse	C4 (C5-M optional)
Brandschutzausrüstung <sup>3</sup>	Aerosol (Modul- und Schrankeinheit)

### Zertifizierung<sup>4</sup>

Sicherheitsbestimmung	IEC62619 / IEC63056 / IEC60730 / IEC62477 / VDE2510 / ISO13849 IEC62040 / N140 / EU 2023 / 1542 / UN38.3
EMV	IEC / EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4

\*1: Testbedingungen: 100 % DOD, 0.2C Lade- und Entladung bei +25 ± 2°C für Batteriesystem zu Beginn der Lebensdauer. Die nutzbare Energie des Systems kann je nach Systemkonfiguration variieren.

\*2: Der tatsächliche Entlade- / Ladestrom und die Leistungsreduzierung hängen von der Zelltemperatur und dem Ladezustand ab. Die maximale C-Rate-Dauer wird durch den Ladezustand, die Zelltemperatur und die Umgebungstemperatur beeinflusst.

\*3: Aerosol (Schrankeinheit) vor dem 30. Mai, Aerosol (Modulebene & Schrankeinheit) nach dem 30. Mai.

\*4: Nicht alle Zertifizierungen und Normen sind aufgeführt. Weitere Informationen finden Sie auf der offiziellen Website.

\*: Aktuelle Zertifikate finden Sie auf der GoodWe-Website.