

Associé aux onduleurs hybrides GoodWe ET et au boîtier de commutation statique (STS), le système de batterie lithium haute tension BAT 112 est disponible dans une capacité de 112.6kWh et offre une solution de stockage évolutive, compacte et facile à installer pour les applications C&I. Cette combinaison puissante permet une sauvegarde efficace de l'énergie, l'écrêtage des pointes et une gestion optimisée de la charge. Le BAT 112 offre des caractéristiques de sécurité de pointe, telles que la suppression des incendies par aérosol au niveau des modules et des batteries, la technologie LFP avec une stabilité élevée et une longue durée de vie. Grâce à une gestion efficace de la température permettant un fonctionnement en extérieur dans différentes zones climatiques, cette solution de stockage d'énergie tout-en-un est idéale pour les scénarios C&I de moyenne et grande envergure, notamment les parcs industriels, les complexes agricoles et commerciaux. De plus, le BAT 112 prend en charge des connexions parallèles jusqu'à 4 armoires, ce qui permet des configurations flexibles et une extension jusqu'à 450.4kWh par onduleur pour répondre aux besoins croissants en matière de stockage d'énergie.



Protection de sécurité avancée à 6 couches



Prise en charge d'une charge continue de 0.9C et d'une décharge de 1.1C



Prise en charge de 4 unités en parallèle jusqu'à 450kWh





Données techniques	GW112.6-BAT-AC-G10
Système de batterie	
ype de cellule	LFP (LiFePO4)
Capacité des cellules (Ah)	100
Capacité nominale (Ah)	200
Type / modèle du module	GW10.2-PACK-ACI-G10
Énergie nominale du module (kWh)	10.24
Configuration du module	2P176S
Poids du module (kg)	<90
Nombre de modules	11
Énergie nominale (kWh)	112.6
Énergie utilisable (kWh)*1	110
Tension nominale (V)	563.2
Plage de tension de fonctionnement (V)	505.12 ~ 635.36
Plage de température de fonctionnement pendant la charge (°C)	-20 ~ +55
Plage de température de fonctionnement pendant la décharge (°C)	-20 ~ +55
Courant de charge / décharge max. (A) ⁻²	180 / 220
Taux de charge / décharge maximal ^{*2}	0.9C / 1.1C
Puissance de charge / décharge maximale (kW) ^{*2}	101.3 / 123.9
Cycle de vie	6000 (25 ± 2°C, 0.5C, 90%DOD, 70%EOL)
Profondeur de décharge	100%
Efficacité	
Rendement aller-retour	96%@100%DOD, 0.2C, 25 ± 2°C
Données générales	
Plage de température de fonctionnement (°C)	-20 ~ +55
Température de stockage (°C)	+35°C à + 45°C (< 6 mois); -20°C à + 35°C (< 1 an)
Humidité relative	0 à 100% (sans condensation)
Altitude de fonctionnement max. (m)	4000
Méthode de refroidissement	Climatiseur
Interface utilisateur	LED
Communication	CAN (RS485 en option)
Poids (kg)	<1400
Dimensions (I × H × P mm)	1055 × 2000 × 1055
indice de protection (IP)	IP55
Classe de protection contre la corrosion	C4 (C5-M en option)
Équipement de sécurité incendie ⁻³	Aérosol (niveaux module et armoire)
Certification ^{*4}	
Réglementation de sécurité	IEC62619 / IEC63056 / IEC60730 / IEC62477 / VDE2510 / ISO13849 IEC62040 / N140 / EU 2023 / 1542 / UN38.3
CEM	IEC / EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4

^{*1:} Conditions de test, 100% DoD, 0.2C charge et décharge à +25 ± 2°C pour un système de batterie en début de vie. L'énergie utilisable du système peut varier avec un onduleur différent.

*2: Le courant de décharge / charge réel et la réduction de puissance varient en fonction de la température des cellules et du SOC. De plus, la durée maximale du taux de décharge continu est influencée par le SOC, la température des cellules et la température ambiante.

*3: Aérosol (niveau armoire) avant le 30 mai, aérosol (niveaux module et armoire) après le 30 mai.

^{*4:} Toutes les certifications et normes ne sont pas listées. Veuillez consulter le site officiel pour plus de détails. *: Veuillez visiter le site Web de GoodWe pour consulter les derniers certificats.