

Magazyn energii do zastosowań zewnętrznych w sektorze C&I

- ✓ Elastyczne i skalowalne zastosowania przemysłowe i komercyjne
- ✓ Zintegrowana konstrukcja szafy typu „All in One”
- ✓ Nieprzerwane zasilanie
- ✓ Najwyższe standardy bezpieczeństwa – w tym system gaszenia pożaru aerozolem

W połączeniu z hybrydowymi falownikami GoodWe serii ET oraz skrzynką STS (Static Transfer Switch), wysokonapięciowy magazyn energii BAT 112 o pojemności 112.6kWh stanowi skalowalne, kompaktowe i łatwe w instalacji rozwiązanie do magazynowania energii dla zastosowań komercyjnych i przemysłowych. BAT 112 oferuje wiodące w branży funkcje bezpieczeństwa, takie jak system gaszenia pożaru za pomocą aerozolu – zarówno na poziomie pojedynczego modułu, jak i całego magazynu – a także technologię LFP, charakteryzującą się wysoką stabilnością cyklu i długą żywotnością. Dzięki skutecznej regulacji temperatury, umożliwiającej pracę na zewnątrz w różnych strefach klimatycznych, to kompleksowe rozwiązanie do magazynowania energii doskonale nadaje się do średnich i dużych zastosowań przemysłowych i komercyjnych, w tym parków przemysłowych, kompleksów rolniczych i handlowych. Ponadto BAT 112 obsługuje połączenia równoległe do 4 urządzeń, umożliwiając elastyczną konfigurację i rozbudowę do 450.4kWh w celu zaspokojenia rosnącego zapotrzebowania na magazynowanie energii.



Zaawansowana, 6-warstwowa ochrona bezpieczeństwa



Obsługa ciągłego ładowania 0.9C i rozładowania 1.1C



Obsługa 4 urządzeń równoległe do 450kWh

Parametry techniczne		GW112.6-BAT-AC-G10
System akumulatorów		
Typ ogniwa	LFP (LiFePO4)	
Pojemność ogniwa (Ah)	100	
Pojemność znamionowa (Ah)	200	
Typ / model zestawu	GW10.2-PACK-ACI-G10	
Nominalna energia zestawu (kWh)	10.24	
Konfiguracja zestawu	2P176S	
Waga zestawu (kg)	<90	
Liczba zestawów	11	
Nominalna energia (kWh)	112.6	
Energia użytkowa (kWh) ^{*1}	110	
Napięcie nominalne (V)	563.2	
Zakres napięcia roboczego (V)	505.12 ~ 635.36	
Zakres temperatur pracy podczas ładowania (°C)	-20 ~ +55	
Zakres temperatur pracy podczas rozładowywania (°C)	-20 ~ +55	
Maks. prąd ładowania / rozładowania (A) ^{*2}	180 / 220	
Velocità massima di carica / scarica ^{*2}	0.9C / 1.1C	
Potenza massima di carica / scarica (kW) ^{*2}	101.3 / 123.9	
Okres eksploatacji	6000 (25 ± 2°C, 0.5C, 90%DOD, 70%EOL)	
Głębokość rozładowania	100%	
Sprawność		
Sprawność cyklu	96%@100%DOD, 0.2C, 25 ± 2°C	
Dane ogólne		
Zakres temperatury pracy (°C)	-20 ~ +55	
Temperatura pracy przy magazynowaniu (°C)	+35°C ~ +45°C (<6 mesi); -20°C ~ +35°C (<1 anno)	
Wilgotność względna	0 ~ 100% (senza condensa)	
Maks. wysokość pracy (m)	4000	
Metoda chłodzenia	Klimatyzator	
Interfejs użytkownika	LED	
Komunikacja	CAN (opcjonalnie RS485)	
Waga (kg)	<1400	
Wymiary (szer. × wys. × gł. mm)	1055 × 2000 × 1055	
Stopień ochrony IP	IP55	
Klasa odporności na korozję	C4 (opcjonalnie C5-M)	
Sprzęt ochrony przeciwpożarowej ^{*3}	Aerazol (poziom modułu i szafy)	
Certyfikacja ^{*4}		
Przepisy bezpieczeństwa	IEC62619 / IEC63056 / IEC60730 / IEC62477 / VDE2510 / ISO13849 IEC62040 / N140 / EU 2023 / 1542 / UN38.3	
EMC	IEC / EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4	

*1: Condizioni di prova, 100% DOD, carica e scarica a 0.2°C a +25 ± 2°C per il sistema batteria all'inizio della vita utile. L'energia utilizzabile dal sistema può variare in base alla configurazione del sistema.

*2: La corrente di scarica / carica effettiva e la riduzione della potenza si verificheranno in relazione alla temperatura delle celle e al SOC. Inoltre, il tempo massimo di funzionamento continuo a C-rate è influenzato dal SOC, dalla temperatura delle celle e dalla temperatura dell'ambiente atmosferico.

*3: Aerazol (poziom szafy) przed 30 maja, aerazol (poziom modułu i szafy) po 30 maja.

*4: Nie wszystkie certyfikaty i normy zostały wymienione. Proszę sprawdzić oficjalną stronę internetową po szczegóły.

*: Najnowsze certyfikaty są dostępne na stronie internetowej GoodWe.