

Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2

Kod produktu: Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2



Zbiornik buforowy OEM BLACK MINI V2 o pojemności 100 litrów służy do przechowywania ciepłej wody kotłowej, która następnie może być wykorzystywana do dostarczania energii cieplnej do systemu ogrzewania (np. podłogowego, ściennego, czy też kaloryferów) w momencie, kiedy piec lub kocioł nie pracuje. Stanowi on rodzaj magazynu ciepła.

Warianty produktów

| Indeks | Cena |
|---|--|
| Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2 Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2 | Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się. |

Opis produktu

Zbiornik buforowy OEM BLACK MINI V2 o pojemności 100 litrów służy do przechowywania ciepłej wody kotłowej, która następnie może być wykorzystywana do dostarczania energii cieplnej do systemu ogrzewania (np. podłogowego, ściennego, czy też kaloryferów) w momencie, kiedy piec lub kocioł nie pracuje. Stanowi on rodzaj magazynu ciepła. Zbiorniki buforowe, w tym te dedykowane do pomp ciepła, są przeznaczone do przechowywania ciepła w celach grzewczych oraz zwiększenia inercji układu centralnego ogrzewania. Ma to na celu m.in. zredukowanie cyklowania (częstego włączania i wyłączania) źródeł ciepła oraz umożliwienie ciągłego ogrzewania układu centralnego ogrzewania, gdy urządzenie grzewcze priorytetowo dostarcza ciepłą wodę użytkową. W przypadku pomp ciepła powietrznych, zbiorniki buforowe znacząco ułatwiają proces odmrażania pompy. Niwelowanie cyklowania poprzez zastosowanie zbiornika buforowego znacząco wydłuża żywotność pomp ciepła, kotłów, kominków czy innych źródeł

ciepła, a także prowadzi do zmniejszenia liczby awarii urządzeń grzewczych. Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2- bez wężownicy jest dedykowana do jednego źródła ciepła. Zbiornik buforowy OEM Black MINI v2 100l firmy OEM Energy zaprojektowano jako urządzenie wiszące, co pozwala optymalnie zagospodarować dostępną przestrzeń nawet w niewielkich pomieszczeniach. Obudowa zbiornika została wykonana z wysokiej klasy stali węglowej i dodatkowo zaizolowana przy użyciu materiałów skutecznie zapobiegających utracie ciepła, dzięki czemu cały system zużywa mniej energii. Dane techniczne: Maksymalna temperatura pracy: 90°C Minimalna temperatura pracy: 6°C Maksymalne ciśnienie pracy: 6 bar Klasa energetyczna: C Waga: 30kg Wymiary: 960x460mm