

Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2

Kod produktu: Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2



Zbiornik buforowy OEM BLACK MINI V2 o pojemności 100 litrów służy do przechowywania ciepłej wody kotłowej, która następnie może być wykorzystywana do dostarczania energii cieplnej do systemu ogrzewania (np. podłogowego, ściennego, czy też kaloryferów) w momencie, kiedy piec lub kocioł nie pracuje. Stanowi on rodzaj magazynu ciepła.

Warianty produktów

Indeks	Cena
Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2 Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Zbiornik buforowy OEM BLACK MINI V2 o pojemności 100 litrów służy do przechowywania ciepłej wody kotłowej, która następnie może być wykorzystywana do dostarczania energii cieplnej do systemu ogrzewania (np. podłogowego, ściennego, czy też kaloryferów) w momencie, kiedy piec lub kocioł nie pracuje. Stanowi on rodzaj magazynu ciepła. Zbiorniki buforowe, w tym te dedykowane do pomp ciepła, są przeznaczone do przechowywania ciepła w celach grzewczych oraz zwiększenia inercji układu centralnego ogrzewania. Ma to na celu m.in. zredukowanie cyklowania (częstego włączania i wyłączania) źródeł ciepła oraz umożliwienie ciągłego ogrzewania układu centralnego ogrzewania, gdy urządzenie grzewcze priorytetowo dostarcza ciepłą wodę użytkową. W przypadku pomp ciepła powietrznych, zbiorniki buforowe znacząco ułatwiają proces odmrażania pompy. Niwelowanie cyklowania poprzez zastosowanie zbiornika buforowego znacząco wydłuża żywotność pomp ciepła, kotłów, kominków czy innych źródeł

ciepła, a także prowadzi do zmniejszenia liczby awarii urządzeń grzewczych. Zbiornik buforowy 100l. OEM BLACK MINI V2- bez wężownicy jest dedykowana do jednego źródła ciepła. Zbiornik buforowy OEM Black MINI v2 100l firmy OEM Energy zaprojektowano jako urządzenie wiszące, co pozwala optymalnie zagospodarować dostępną przestrzeń nawet w niewielkich pomieszczeniach. Obudowa zbiornika została wykonana z wysokiej klasy stali węglowej i dodatkowo zaizolowana przy użyciu materiałów skutecznie zapobiegających utracie ciepła, dzięki czemu cały system zużywa mniej energii. Dane techniczne: Maksymalna temperatura pracy: 90°C Minimalna temperatura pracy: 6°C Maksymalne ciśnienie pracy: 6 bar Klasa energetyczna: C Waga: 30kg Wymiary: 960x460mm