

GoodWe BAT 112 kWh GW112.6-BAT-AC-G10

Kod produktu: BESS.GoodWe.07



GoodWe BAT 112 kWh GW112.6-BAT-AC-G10 – Wydajny system magazynowania energii dla przemysłu i biznesu. System magazynowania energii GoodWe BAT 112 GW112.6-BAT-AC-G10 to zaawansowane technologicznie, wysokowydajne rozwiązanie dla średnich i dużych instalacji komercyjnych oraz przemysłowych. Zaprojektowany z myślą o niezawodności, bezpieczeństwie i skalowalności, BAT 112 umożliwia efektywne zarządzanie energią – od backupu zasilania po optymalizację zużycia w szczycie zapotrzebowania.

Współpracując z inwerterami hybrydowymi serii ET oraz skrzynką STS (Static Transfer Switch), BAT 112 sprawdzi się zarówno w nowych, jak i modernizowanych instalacjach. Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom bezpieczeństwa oraz solidnej konstrukcji, system doskonale radzi sobie w zróżnicowanych warunkach klimatycznych – również na zewnątrz.

Warianty produktów

Indeks	Cena
GoodWe BAT 112 kWh GW112.6-BAT-AC-G10 BESS.GoodWe.07	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

GoodWe BAT 112 kWh GW112.6-BAT-AC-G10 – Wydajny system magazynowania energii dla przemysłu i biznesu. System magazynowania energii GoodWe BAT 112 GW112.6-BAT-AC-G10 to zaawansowane technologicznie, wysokowydajne rozwiązanie dla średnich i dużych instalacji komercyjnych oraz przemysłowych. Zaprojektowany z myślą o niezawodności, bezpieczeństwie i skalowalności, BAT 112 umożliwia efektywne zarządzanie energią – od

backupu zasilania po optymalizację zużycia w szczycie zapotrzebowania.

Współpracując z inwerterami hybrydowymi serii ET oraz skrzynką STS (Static Transfer Switch), BAT 112 sprawdzi się zarówno w nowych, jak i modernizowanych instalacjach. Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom bezpieczeństwa oraz solidnej konstrukcji, system doskonale radzi sobie w zróżnicowanych warunkach klimatycznych – również na zewnątrz.

Kluczowe zalety

Wysoka pojemność 112.6 kWh – idealna do zastosowań komercyjnych, rolniczych i przemysłowych.

Skalowalność do 450.4 kWh – możliwość połączenia do 4 jednostek równolegle.

Technologia LFP (LiFePO₄) – dłuższa żywotność, wysoka stabilność cykliczna.

Zaawansowana ochrona 6-warstwowa – maksymalne bezpieczeństwo użytkowania.

Wbudowany system gaśniczy (aerozolowy) – zabezpieczenie na poziomie modułu i szafy.

Pełna integracja w jednej obudowie (All-in-One) – łatwość instalacji i oszczędność miejsca.

Efektywność round-trip na poziomie 96% – optymalne zarządzanie energią.

Zdolność pracy w szerokim zakresie temperatur – od -20°C do +55°C.

Specyfikacja techniczna

Ogólne:

Model: GW112.6-BAT-AC-G10

Typ ogniwa: LFP (LiFePO₄)

Pojemność znamionowa: 112.6 kWh

Pojemność użytkowa: 110 kWh

Napięcie znamionowe: 563.2 V

Zakres napięcia roboczego: 505.12 ~ 635.36 V

Żywotność: 6000 cykli (DOD 90%, 70% EOL)

Parametry elektryczne:

Maks. moc ładowania: 101.3 kW (0.9C)

Maks. moc rozładowania: 123.9 kW (1.1C)

Maks. prąd ładowania/rozładowania: 180 A / 220 A

Sprawność round-trip: 96% (@100%DOD, 0.2C, 25°C)

Funkcje i zabezpieczenia:

System chłodzenia: klimatyzacja

Ochrona przeciwpożarowa: aerozol (moduł + szafa)

Klasa ochrony: IP55

Odporność na korozję: C4 (opcjonalnie C5-M)

Interfejs użytkownika: LED

Komunikacja: CAN (opcjonalnie RS485)

Wymiary i masa:

Wymiary (S × W × G): 1055 × 2000 × 1055 mm

Masa: <1400 kg

Wysokość operacyjna: do 4000 m n.p.m.

Zakres temperatur pracy: -20°C ~ +55°C

Wilgotność względna: 0-100% (bez kondensacji)

Certyfikaty i normy:

Bezpieczeństwo: IEC62619, IEC63056, IEC60730, IEC62477, VDE2510, ISO13849

EMC: IEC/EN61000-6-1/2/3/4

Transport: UN38.3

Inwestycja w stabilność i efektywność energetyczną

GoodWe BAT 112 kWh to inwestycja w stabilność energetyczną, optymalizację kosztów i przyszłościowe zarządzanie energią. Idealne rozwiązanie dla firm, które oczekują niezawodności, bezpieczeństwa i skalowalności w jednym systemie. Dzięki zaawansowanej technologii LFP i rozbudowanym funkcjom ochronnym, BAT 112 stanowi fundament nowoczesnej infrastruktury energetycznej.
