

STALEX
WE PROCESS STEEL

SYSTEMY MONTAŻOWE
DO FOTOWOLTAIKI

WWW.STALEX-PHIOM.COM

O firmie

Stalex Przedsiębiorstwo Handlu i Obróbki Metali Sp. z o.o. jest firmą świadczącą usługi produkcyjne i handlowe dla branży fotowoltaicznej, okiennej, górniczej, automotive, agd-rtv, wentylacyjnej oraz ogólnobudowlanej. Bogate zaplecze sprzętowe, nowoczesna struktura organizacyjna firmy oraz doświadczona załoga pozwala nam sprostać najbardziej wymagającym zleceniom.

Podstawową działalnością Firmy jest produkcja i dystrybucja:

- kształtowników stalowych do okien PCV oraz do większości systemów okiennych
- specjalnych kątowników i kształtowników na indywidualne zamówienia

Firma zajmuje się również importem półproduktów:

- blach w kręgach ocynkowanych i gorącowałcowanych (0,3 mm - 20 mm)
- blach w arkuszach ocynkowanych i gorącowałcowanych (0,3 mm - 20 mm)
- blach kawałkowych czarnych
- blach kawałkowych ocynkowanych

W odpowiedzi na dynamiczny rozwój branży odnawialnych źródeł energii wdrożyliśmy produkcję oraz dystrybucję dachowych oraz gruntowych elementów do montażu paneli fotowoltaicznych.

Nasze doświadczenie zdobywaliśmy przez wiele lat we współpracy z firmami polskimi i zagranicznymi. Kierujemy się dewizą „Klient jest najważniejszy”. Uważamy, że atrakcyjna cena usług zawsze powinna iść w parze z jakością i serwisem posprzedażowym.

Budujemy relacje oparte na aktywnej współpracy, aby oferowane przez nas usługi i produkty były jak najlepiej dopasowane do Państwa potrzeb.

Konstrukcje stalowe

Jesteśmy producentem konstrukcji wolnostojących dla farm fotowoltaicznych, a także stołów uniwersalnych dostosowanych do mikroinstalacji prosumenckich. Wykonujemy zlecenia korzystając z własnych doświadczeń oraz czołowych firm europejskich w zakresie projektowania i produkcji konstrukcji stalowych.

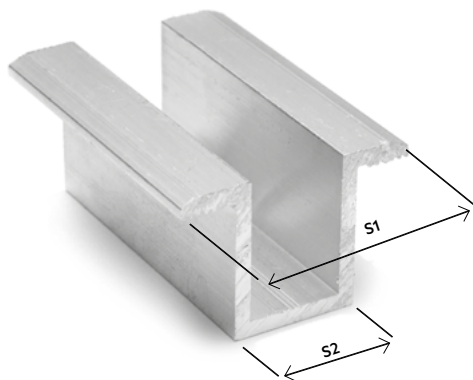
REALIZUJEMY RÓWNIEŻ NIETYPOWE ZLECENIA WG. DOKUMENTACJI KLIENTA.





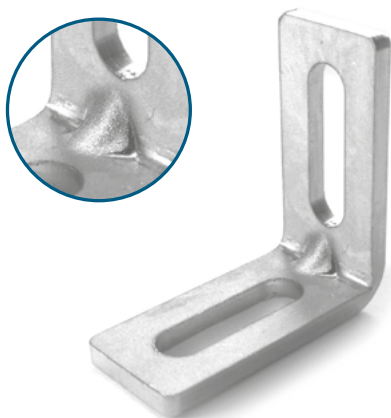
Klema końcowa M01

Materiał:	Aluminium
Grubość:	3 mm
Wysokość:	30 / 35 / 40 mm
Szerokość:	50 mm
Długość:	50 / 80 mm
Średnica otworu:	9 mm
Dodatkowe informacje:	Ząbkowana powierzchnia na styku z ramą modułu. Inne długości na zamówienie.



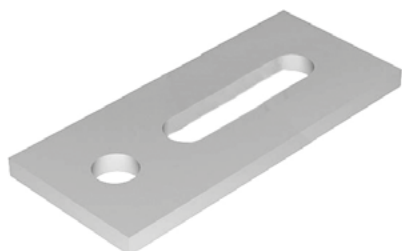
Klema środkowa M02

Materiał:	Aluminium
Grubość:	3 mm
Wysokość:	30 / 35 / 40 mm
Szerokość S1:	36 mm
Szerokość S2:	19,2 mm
Długość:	50 / 80 mm
Średnica otworów:	9 mm
Dodatkowe informacje:	ząbkowana powierzchnia na styku z profilem Inne długości na zamówienie



Adapter kątowy M03

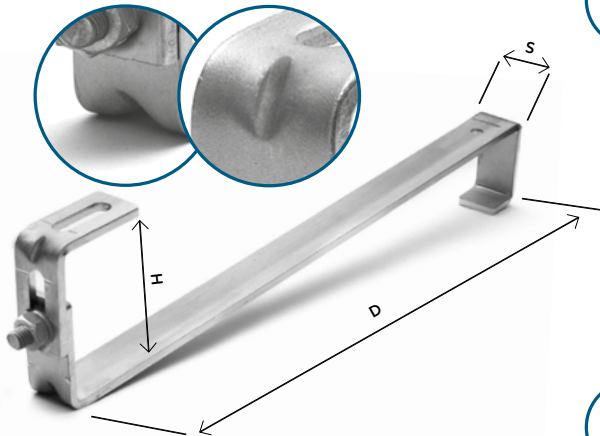
Materiał:	Magnelis®
Wysokość:	65 mm
Szerokość:	65 mm
Długość:	82 mm
Średnica otworów:	11 mm



Adapter montażowy M04

Materiał:	Magnelis®
Grubość:	4 mm
Szerokość:	30 mm
Długość:	80 mm
Średnica otworów:	11 mm
Dodatkowe informacje:	Do stosowania ze śrubą dwugwintową

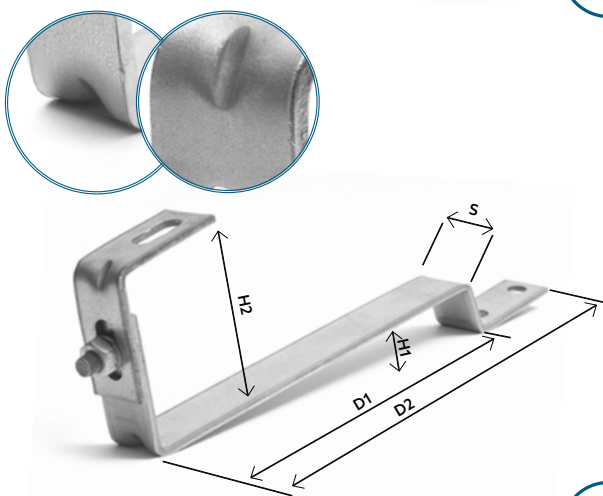
Hak dachowy typu S, z regulacją U01



Materiał:	Magnelis®
Wysokość H:	103 - 130 mm
Szerokość S:	30 mm
Długość D:	440 - 520 mm
Średnica otworu:	M8/M10

Dodatkowe informacje: Do dachów krytych dachówką

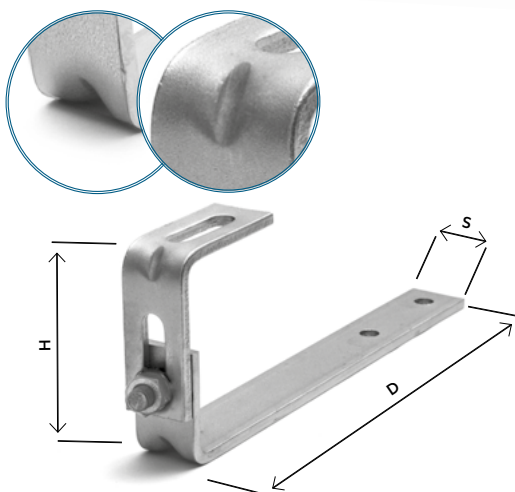
Uchwyt pod karpówkę, z regulacją U02



Materiał:	Magnelis®
Wysokość H1:	34 mm
Wysokość H2:	75 - 110 mm
Szerokość S:	30 mm
Długość D1:	265 mm
Długość D2:	360 mm
Średnica otworów dokrokwiovych:	2 x 9 mm

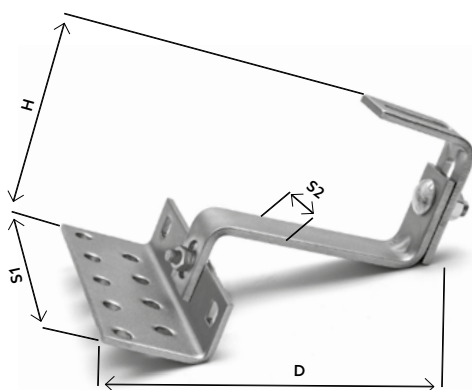
Dodatkowe informacje: Do dachów krytych karpówką

Hak dachowy prosty / z regulacją U03



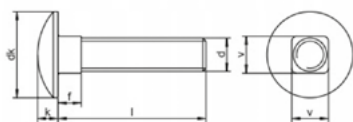
Materiał:	Magnelis®
Wysokość H:	66 - 85 mm
Szerokość S:	30 mm
Długość D:	225 mm
Dodatkowe informacje:	Do dachów pokrytych papą, gontem

Hak dachowy z podwójną regulacją U04



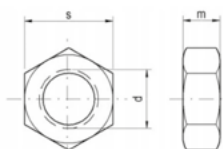
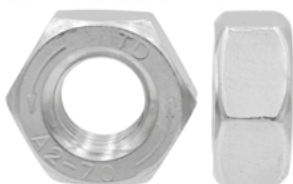
Materiał:	Magnelis®
Wysokość H:	145 - 180 mm
Szerokość S1:	140 mm
Szerokość S2:	30 mm
Długość L:	135 - 180 mm
Dodatkowe informacje:	Do dachów krytych dachówką

**śruba zamkowa M10x25
z łbem grzybkowym**



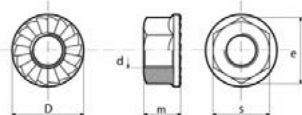
Materiał:	Stal nierdzewna / ocynk ogniowy / ocynk płytowy
d	M10
l	25 mm
dk	24,65 mm
f	6,6 mm
k	5,38 mm
v	10,58 mm
DIN	603

Nakrętka M10



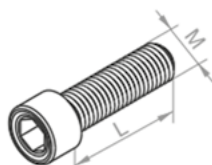
Materiał:	Stal nierdzewna / ocynk ogniowy / ocynk płytowy
d	M10
m	9,64 mm
s	15 mm
e	17,7 mm
DIN	934

Nakrętka kołnierzowa M10



Materiał:	Stal nierdzewna / ocynk ogniowy / ocynk płytowy
d	M10
D	21,8 mm
m	10 mm
s	17 mm
e	18,9 mm
DIN	6923

**Śruba imbusowa M8
pełny gwint, radełkowana**



Materiał:	Stal nierdzewna
Długość gwintu:	20 / 25 / 30 mm
Średnica:	M8
DIN	912

**„Ad quas res aptissimi erimus,
in iis potissimum elaborabimus”**

• Cynceron

Miarą sukcesu firmy jest dobry produkt utożsamiany z marką.

Dla nas jednym z priorytetów jest spełnienie Państwa oczekiwań w odniesieniu do jakości i trwałości, przy zachowaniu najwyższych standardów produkcji i montażu. Dlatego bez wahania przedstawiamy wyniki ekspertyz technicznych wykonanych na zlecenie Firmy Stalex, przez niezależne instytucje badawcze: Sieć Badawczą Łukasiewicz oraz Politechnikę Częstochowską.

Opinie powyższych ośrodków są dla Państwa dowodem, że produkty oferowane przez nas spełniają rygorystyczne normy jakościowe.

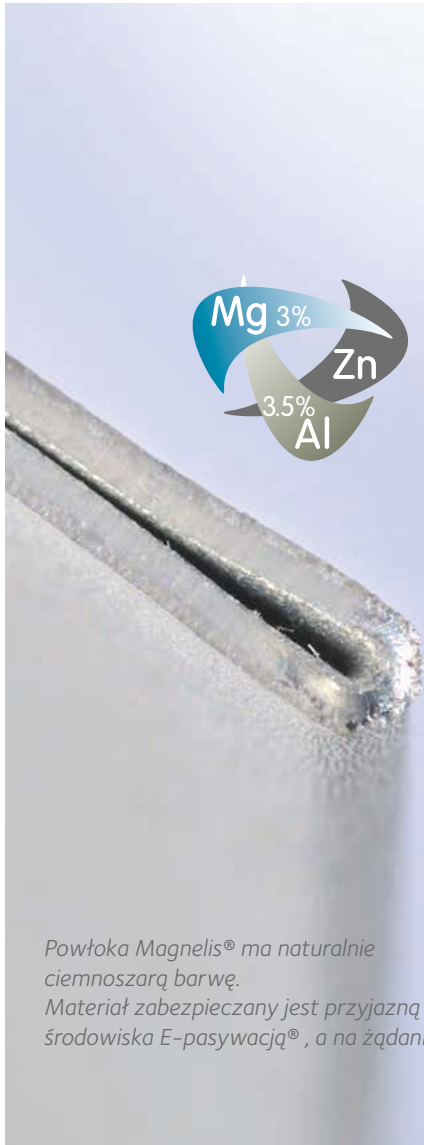
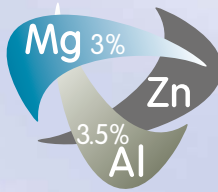


Co to jest Magnelis®?***

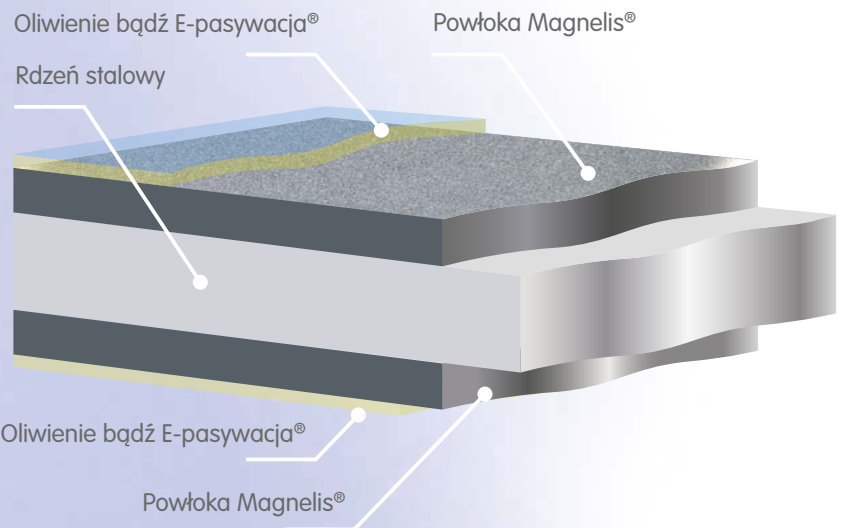
Magnelis® to wyjątkowa powłoka metaliczna, która stanowi przełom w ochronie przed korozją. To najlepszy materiał o licznych zastosowaniach.

Wyjątkowy skład chemiczny powłoki Magnelis® zapewnia nienotowany wcześniej poziom ochrony powierzchni i krawędzi cięcia nawet w skrajnie nieprzyjaznych środowiskach.

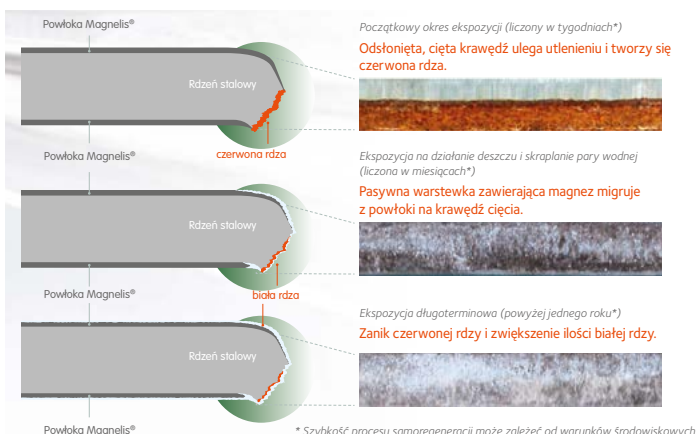
Powłokę Magnelis® nakłada się na typowej linii do ciągłego powlekania ogniowego, lecz kąpiel zawiera domieszkę 3,5% aluminium i 3% magnezu.



Powłoka Magnelis® ma naturalnie ciemnoszarą barwę. Materiał zabezpieczony jest przyjazną dla środowiska E-pasywacją®, a na życzenie oliwiony.



Ochrona krawędzi dzięki efektowi samoregeneracji



Wystawiona na działanie czynników zewnętrznych powłoka Magnelis® tworzy opartą na cynku warstwę ochronną o dużej gęstości. Odróżnia ją to od podobnych warstw powstających na wyrobach ocynkowanych, cechujących się wysoką porowatością. Ta wyjątkowa zwarta warstwa tworzy się również na krawędziach, spawach, perforacjach i zarysowaniach. W przypadku, gdy w tych niepowleczonych miejscach pojawi się czerwona rdza, zostanie ona stopniowo pokryta ochronną warstwą Magnelis®. Przeniknięcie tej warstwy przez czynniki zewnętrzne jest niemal niemożliwe *

* wszystkie materiały dotyczące materiału Magnelis® pochodzą z oficjalnej broszury **Magnelis® Myśl strategicznie**

** **Magnelis®** jest zastrzeżonym znakiem towarowym należącym do **ArcelorMittal Flat Carbon Europe S.A.**

Ocynk Płatkowy

Jedną z najbardziej efektywnych i najczęściej wybieranych metod ochrony metalowych elementów przed korozją jest cynkowanie. Nakładanie powłoki z cynku może być realizowane na kilka sposobów, a jednym z nich jest ocynk płatkowy zwany także lamelarnym. Jego zaletą jest wytrzymałość powłoki, zbliżona do tej, jaką oferuje kąpiel w ciekłym cynku. Ocynk płatkowy cieszy się dużą popularnością w takich branżach jak przemysł samochodowy, energetyka czy lotnictwo.

Cechy produktu:



- wysoka odporność antykorozyjna, do 1000 h w komorze solnej
- brak podatności na rozpuszczalniki organiczne,
- gwarancja katodowej ochrony antykorozyjnej,
- możliwość uzyskiwania różnego rodzaju odcieni i kolorów,
- odporność na temperaturę do 180 stopni,

Ocynk Ogniowy

Cynkowanie śrub metodą ogniową polega na zanurzeniu ich w tzw. kąpeli cynkowej. Cząsteczki cynku nie tylko stworzą specjalną powłokę, ale również powierzchniowo zmieszają się z cząsteczkami stali. Spośród wielu sposobów cynkowania, metoda ta jest jedną z najbardziej skutecznych i doskonale sprawdza się szczególnie w przypadku tak niewielkich elementów, jakimi są śruby. Cynkowanie posiada wiele zalet, spośród których wyróżnić można o wiele większą wytrzymałość mechaniczną, zwiększoną odporność na występowanie korozji, dzięki czemu śruby będą mogły służyć niezawodnie przez wiele lat, jak również dużą trwałość powłoki. W praktyce oznacza to, że powłoka ocynku wykonana tym właśnie sposobem będzie ściśle przylegać do śruby i stanie się jej integralną częścią.



BADANIA ANTYKOROZYJNE

Jednym z pierwszych przedmiotów pracy było badanie odporności powłok na działanie mgły solnej: Powłoki poddano badaniu odporności na działanie mgły solnej wg PN-EN ISO 9227:2017-06 Badania korozyjne w sztucznych atmosferach – Badania w rozpylonej solance. Czas trwania badań wynoszący 720 h (30 dni)



fot 1. Zdjęcie przed włożeniem do komory solnej próbka magnelis wraz ze śrubą w ocynku ogniwym.



fot 2. Zdjęcie przed włożeniem do komory solnej próbka stali kwasoodpornej 1.4301 wraz ze śrubą nierdzewną A2



fot 3. Zdjęcie po 320 h magnelis wraz ze śrubą w ocynku ogniwym.



fot 4. Zdjęcie po 320 h próbka stali kwasoodpornej 1.4301 wraz ze śrubą nierdzewną A2.



fot 5. Zdjęcie po pełnym cyklu 720 h magnelis wraz ze śrubą w ocynku ogniwym.



fot 6. Zdjęcie po pełnym cyklu 720 h próbka stali kwasoodpornej 1.4301 wraz ze śrubą nierdzewną A2.

Drugą częścią badania było poddanie próbek na działanie wilgoci w komorze wilgotnościowej na okres 320 i 480 godzin.



fot 1
zdjęcie przed włożeniem



fot 3
zdjęcie po 480 h

Podsumowanie badań:

W praktyce zastosowanie środowiska zakwaszonej mgły solnej uważane jest za 100 do 1000 razy agresywniejsze niż atmosfera nadmorska. Szybkość korozji powłoki cynkowej oceniana jest na 0,5 mikrona na rok w czystym suchym powietrzu, 5 mikronów na rok w wilgotnej atmosferze tropikalnej lub nawet od 5 do 20 mikronów na rok w atmosferze przemysłowej i terenach nadmorskich.

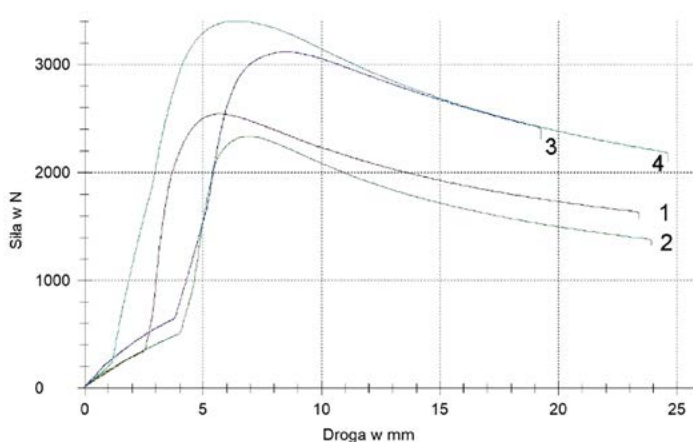
Z powyższych badań wynika, że próbki wykonane ze stali pokrytej Magnelitem mogą bez śladów korozji wytrzymać w środowisku C4 do 20 lat. Dodatkowo jak zapewnia producent powłoka Magnelis wykazuje zdolności do regeneracji co skutkuje zabliznianiem miejsc, w których pojawiają się pierwsze oznaki korozji (cięte krawędzie, zarysowania, miejsca odkształceń)

BADANIA WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Kolejnym testem było określenie właściwości mechanicznych elementów mocujących do konstrukcji fotowoltaicznych. W pracy określono wytrzymałość czyli **zdolność do przeniesienia obciążenia** dwóch typów elementów mocujących produkcji Stalex.

Elementy nr 1 oraz 2 – haki **bez przetłoczeń** technologicznych.

Elementy nr 3 oraz 4 – haki **z przetłoczeniami** technologicznymi.



Numer próby	Typ haka	Fmax	Fmax	Przyrost siły
		kN	kg	
1	bez przetłoczeń	2,54	254	
2	bez przetłoczeń	2,33	233	
średnia:	bez przetłoczeń	2,44	243,5	
3	z przetłoczeniem	3,12	312	
4	z przetłoczeniem	3,40	340	
średnia:	z przetłoczeniem	3,26	326	+33,9

Podsumowanie badań:

Największa wytrzymałość uzyskano dla elementów wykonanych z blachy o grubości 4,0 mm z przetłoczeniem. Wytrzymałość tych elementów jest o ponad 30% większa od wytrzymałości elementów wykonanych z blachy o tej samej grubości, ale bez przetłoczenia.



Magnelis®

**Guarantee for use of Magnelis® ZM430
in Solar Applications**

ArcelorMittal Poland S.A. provides this Magnelis® Guarantee to

STALEX
Ul. Św. Rozalii 13
97-500 Radomsko
Poland
hereafter referred to as the “Client”

Guarantee: Usage of Magnelis® ZM430 limited to production of parts indicated in **Table A1.1** in **Appendix 1**

relating to the quality of its Magnelis® ZM430 -type coated flat carbon steel. Subject to the conditions of this document, this guarantee covers the non-perforation and non-rupture due to corrosion, of Magnelis® steel sheet coated with 430 g/m² on both sides according to European standard EN 10346, used for solar applications, for a period of:


- 20 years of guarantee duration in locations with a distance of more than 3000 m from the seafront,
- 15 years of guarantee duration in locations with a distance of more than 1000 m up to 3000 m from the seafront and
- 10 years of guarantee duration in locations with a distance of more than 300 m up to 1000 m from the seafront

from the date of shipping by ArcelorMittal under conditions specified hereinafter (the “Magnelis® Guarantee”).

Date14. September 2023.....

ArcelorMittal Poland S.A.

The Client

(s) 

(s)

Represented by

Jérôme Guth	/	Paweł Patyk
Head of	/	Head of
Segment & Product	/	Technical Client Team
Sales Steering	/	Region East

The terms and conditions of this Guarantee will enter into force as follows: i) the Client shall return this document duly dated, initialed and signed by the authorised person(s) within thirty (30) days of the date of its receipt; or ii) this document shall be deemed to have been tacitly accepted in full by the Client upon expiry of the period of thirty (30) days from the date of its receipt.

ArcelorMittal may cancel the Guarantee if it does not receive payment for coils within three (3) months of delivery.

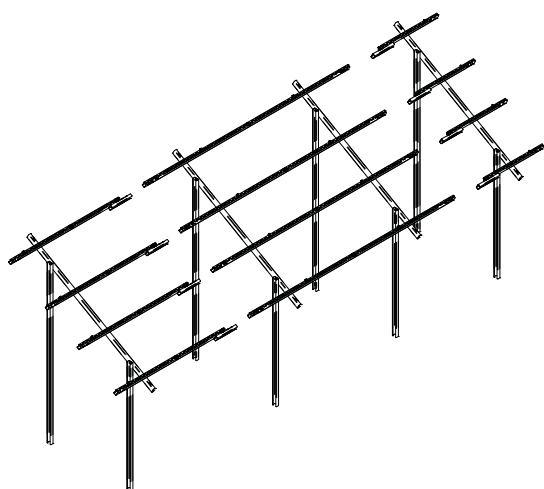
ArcelorMittal Poland S.A. - Al. J. Piłsudskiego 92 - 41-308 Dąbrowa Górnicza, Poland
fce.technical.assistance@arcelormittal.com
PL6342463083

Konstrukcje Stalex to:



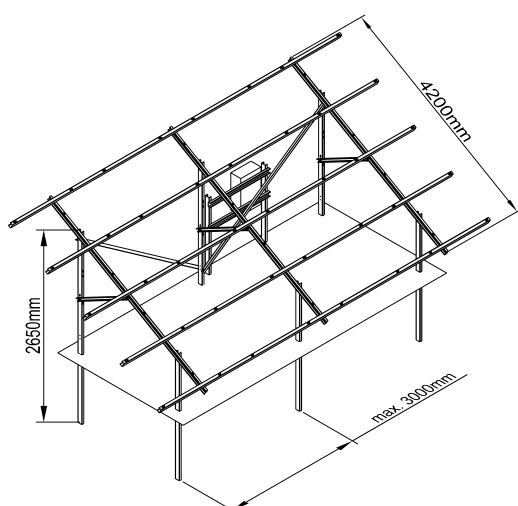
- Prosta do złożenia konstrukcja
- brak stałych stężeń
- Magnelis w powłoce ZM430 dla elementów wbijanych w ziemię, gwarantuje długi okres odporności na korozję
- Produkcja konstrukcji pod indywidualne zamówienie klienta
- Dostosowanie jednego typu konstrukcji do wszystkich stref śniegowych.

STOŁY UNIWERSALNE V2-C S30



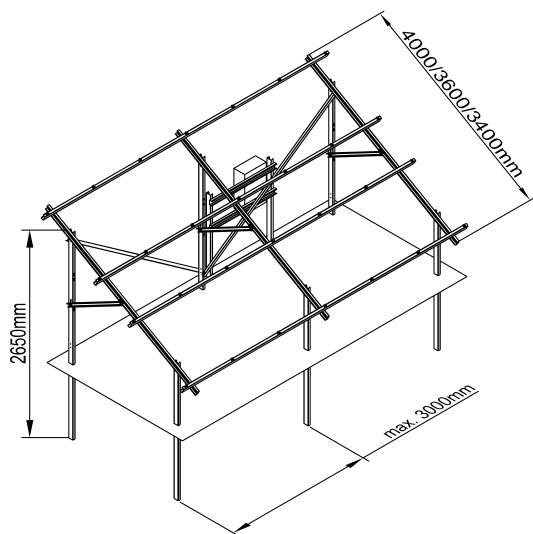
Konstrukcja:	dwupodporowa wbijana w grunt
Kąty nachylenia:	30°
Układ modułów:	2x4, 2x5, 2x6 ...
Orientacja:	pionowa
Ilość modułów:	8, 10, 12...
Konstrukcja:	stal S355 + ZM310/430 Magnelis
Rozmiar panelu:	wg. danych klienta
Dodatkowe informacje:	Głębokość zabijania minimum 1500 mm

STOŁY DEDYKOWANE H4-C - 25/30



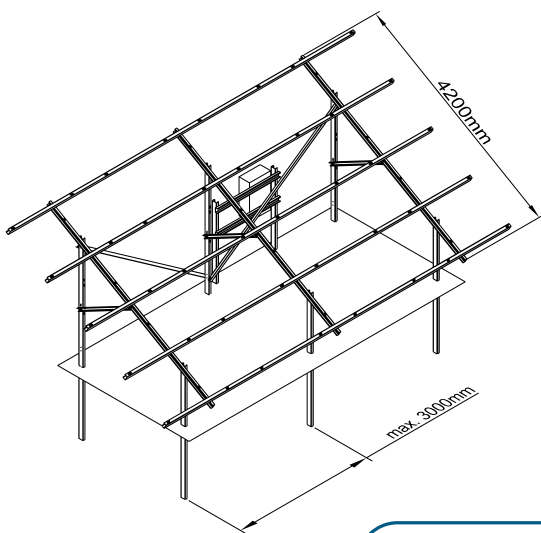
Konstrukcja:	dwupodporowa wbijana w grunt
Kąty nachylenia:	regulowany 25 - 30°
Układ modułów:	4x4, 4x5, 4x6...
Orientacja:	pozioma
Ilość modułów:	16, 20, 24...
Konstrukcja:	stal S355 + ZM 310/430 MAGNELIS
Rozmiar panelu:	wg. danych klienta
Dodatkowe informacje:	Głębokość zabijania zależna od strefy przemarzania i badań gruntu

STOŁY DEDYKOWANE V2-C



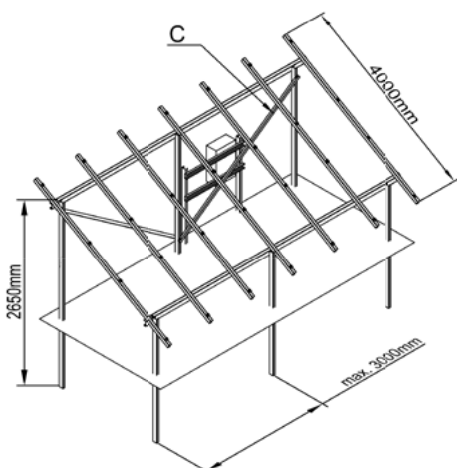
Konstrukcja:	dwupodporowa wbijana w grunt
Kąty nachylenia:	regulowany 25 - 30°
Układ modułów:	2x5, 2x6, 2x7, 2x8...
Orientacja:	pionowa
Ilość modułów:	10, 12, 14, 16...
Konstrukcja:	stal S355 + ZM 310/430 MAGNELIS
Rozmiar panelu:	wg. danych klienta
Dodatkowe informacje:	Głębokość zabijania zależna od strefy przemarzania i badań gruntu

STOŁY DEDYKOWANE DO MODUŁÓW BIFACJALNYCH H4-BC



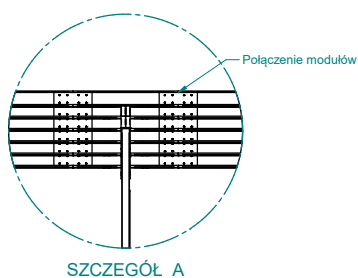
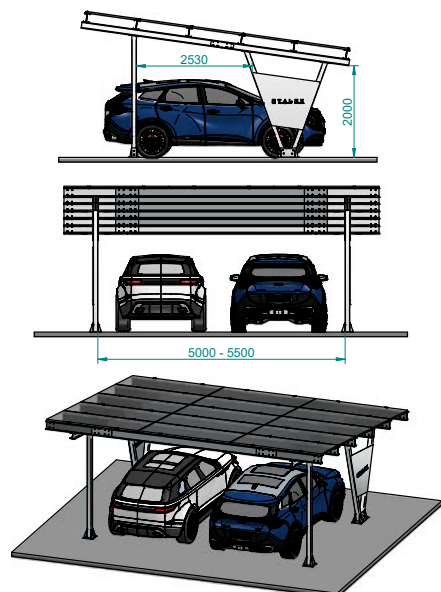
Konstrukcja:	dwupodporowa wbijana w grunt
Kąty nachylenia:	regulowany 25 - 30°
Układ modułów:	4x4
Orientacja:	pozioma
Ilość modułów:	16
Konstrukcja:	stal S355 + ZM 310/430 MAGNELIS
Rozmiar panelu:	wg. danych klienta
Dodatkowe informacje:	Głębokość zabijania zależna od strefy przemarzania i badań gruntu

STOŁY DEDYKOWANE DO MODUŁÓW BIFACJALNYCH V2-BC

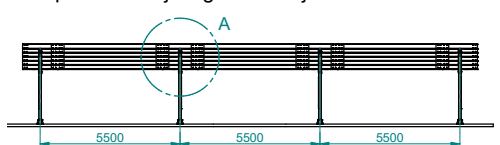


Konstrukcja:	dwupodporowa wbijana w grunt
Kąty nachylenia:	regulowany 25 - 30°
Układ modułów:	4x4
Orientacja:	pionowa
Ilość modułów:	12
Konstrukcja:	stal S355 + ZM 310/430 MAGNELIS
Rozmiar panelu:	wg. danych klienta
Dodatkowe informacje:	Głębokość zabijania zależna od strefy przemarzania i badań gruntu

Carport dwustanowkowy



Carport w wersji segmentowej



CARPORT

NOWOCZESNE ROZWIĄZANIE DLA TWOJEGO DOMU I BIZNESU

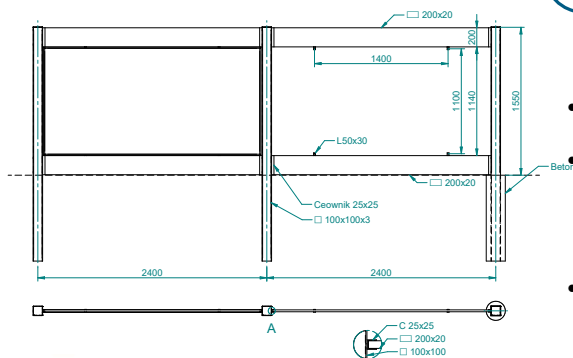
Stalowa konstrukcja składająca się z systemu specjalnie zaprojektowanych profili stalowych o powłoce Magnelis łączy ze sobą trwałość, estetykę oraz najlepsze cechy użytkowe.

Naszą konstrukcją cechują:

- **Łatwość transportu:** Najdłuższy element wynosi 4,0 metra co umożliwia przewiezienie całej konstrukcji samochodem dostawczym o DMC 3,5 t
- **Podwyższona statyka:** Konstrukcja została zaprojektowana z myślą o możliwości montażu w strefie śniegowej do 1,6 Kn / m² oraz strefie wiatrowej do 0,3 kN/m² do 300 m.n.p.m
- **Bezkolizyjność:** Odległość między przednią a tylną nogą wynosi 2,5 mb, co umożliwia otwarcie tylnych oraz przednich drzwi dwóch pojazdów bez uszkodzenia
- **Regulowana szerokość:** Regulowana szerokość wewnętrzna carportu od 5,0 mb do 5,6 mb sprawia, że wewnątrz carpotu można swobodnie zaparkować nawet dwa duże samochody
- **Modułowość:** Nasze carporty można łączyć szeregowo w ciągi parkingowe co znacznie zaoszczędza czas oraz budżet w danej inwestycji
- **Dodatkowe opcje:**
 - Dedykowana maskownica z grafiką wybrana przez klienta
 - Kolor z palety RAL
 - Oświetlenie automatyczne z czujnikiem ruchu
- **Carporty dedykowane pod rozwiązania marketowe oraz parkingi wielkopowierzchniowe specjalnie zaprojektowane pod daną inwestycję.**



Ogrodzenie z panelami PV



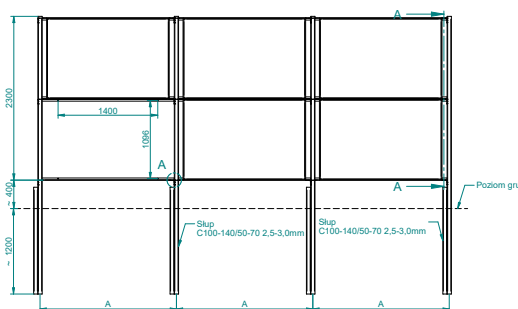
OGRODZENIE PV

OGRODZENIA FOTOWOLTAICZNE CECHUJĄ:

- Wysokość ogrodzenia do 2,9 m (układ pion V1, poziom H1)
- Na panelach ustawionych pionowo nie będzie zalegać zimą śnieg, dzięki czemu cała instalacja jest o wiele efektywniejsza w okresie zimowym
- Występujący zimą śnieg odbija światło słoneczne, kierując je bezpośrednio na ustawione pionowo panele, zwiększając produkcję energii
- Gwarancja 10 lat z opcją przedłużenia na 20 lat
- Dodatkowe opcje:
 - Kolor z palety RAL
 - Ozdobne panele



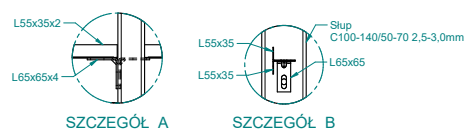
Ogrodzenie agro z panelami PV



AGRO PV

KONSTRUKCJE DLA ROLNICTWA

- Wysokość ogrodzenia do 5 m (układ pion V2, poziom H3)
- Panele zajmują zaledwie około 1% powierzchni pól uprawnych
- Ochrona przed intensywnymi wiatrami
- Możliwość użycia konstrukcji do ogrodzenia m.in. sadów owocowych.



T2.7-MS-0034790, Revision: 6

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0464.TÜVRh.22.00

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011

(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-2:2018
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	STALEX Przedsiębiorstwo Handlu i Obróbki Metali Sp. z o.o ul. Świętej Rozalii 13 97-500 Radomsko Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Świętej Rozalii 13, 97-500 Radomsko
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.
Data pierwszego wydania	30.11.2022
Ważność	Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Następna inspekcja w nadzorze	29.11.2023
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 30.11.2022

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Jednostka Notyfikowana

© TÜV, TÜV EÜV and TÜV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

T2.7-MS-0034790, Revision: 5

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0465.TÜVRh.22.00

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-4:2018
Zastosowanie	dla profilowanych na zimno elementów konstrukcyjnych oraz konstrukcji poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	STALEX Przedsiębiorstwo Handlu i Obróbki Metali Sp. z o.o. ul. Świętej Rozalii 13 97-500 Radomsko Polska
Zakład produkcyjny <small>Miejsce produkcji</small>	ul. Świętej Rozalii 13, 97-500 Radomsko
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.
Data pierwszego wydania	30.11.2022
Ważność	Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Następna inspekcja w nadzorze	29.11.2023
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 30.11.2022

Leszek Zadroga
Leszek Zadroga
Jednostka Notyfikowana

© TÜV, TÜV EY and TÜV are registered trademarks. Utilization and application requires prior approval.

T2.7-M5-0034790, Revision: 6

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0466.TÜVRh.22.00

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011

(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane z aluminium do klasy EXC2 według EN 1090-5:2017
Zastosowanie	dla profilowanych na zimno elementów konstrukcyjnych oraz konstrukcji poszycia dachów, sufitów, stropów i ścian
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	STALEX Przedsiębiorstwo Handlu i Obróbki Metali Sp. z o.o ul. Świętej Rozalii 13 97-500 Radomsko Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Świętej Rozalii 13, 97-500 Radomsko
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.
Data pierwszego wydania	30.11.2022
Ważność	Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Następna inspekcja w nadzorze	29.11.2023
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 30.11.2022

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Jednostka Notyfikowana

© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Utilization and application requires prior approval

DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH DECLARATION OF PERFORMANCE DWU/SX/01/2022		
Zleceniodawca: Purchaser:		
Projekt : Project:	Zestaw konstrukcyjny: Kompletny system mocowań modułów fotowoltaicznych na dachy skośne.	
Projekt SX Nr: Project SX No.:	01/2022	
Przewidziane zamierzone zastosowanie: Intended use of the construction product:	Budownictwo i obiekty inżynierii lądowej do zastosowania na zewnątrz i wewnątrz zgodnie z EN 1090 / Construction and civil engineering facilities for outdoor and indoor use acc. EN 1090	
STALEX	STALEX Przedsiębiorstwo Handlu i Obróbki Metali sp. z o. o. ul. Św. Rozalii 13 97-500 Radomsko	CE 2627
Systeme oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych : <i>System of assessment and verification:</i>		2+
TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska Jednostka Notyfikowana/ Notification Body no. Nr 2627		
Producent potwierdza na podstawie Certyfikatu Zakładowej Kontroli Produkcji Nr: NR 2627-CPR-1090-1.PL0464.TÜVRh.22.00 niżej wymienione właściwości użytkowe w odniesieniu do specyfikacji elementu: The notified production control certification body shall issue the certificate of conformity (No.: NR 2627-CPR-1090-1.PL0464.TÜVRh 22.00) of the factory production control.:		
Zasadnicze charakterystyki Essential characteristic	Właściwości Performance	Zharmonizowana specyfikacja techniczna Harmonised techn. specif.
Tolerancje wymiarów i kształtów: Tolerances on geometrical data	Zgodnie z/ according to EN 1090-2 klas 1	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Spawalność: Weldability:	S235JR wg EN 10025-2 S235JR acc. to EN 10025-2	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Odporność na kruche pęknięcie: Fracture toughness:	Min 27 J (+20°C)	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Reakcja na ogień: Reaction to fire:	Klasa A1	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Wydzielanie kadmu: Release of cadmium:	NPD	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Radioaktywność: Emission of radioactivity:	NPD	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Trwałość: Durability:	15 lat. kategoria korozyjności :C5 (stal z powłoką Magnelis® i dla stali nierdzewnej) , C3 aluminium niemalowane.	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Nośność: Load bearing capacity:	NPD	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Wytrzymałość zmęczeniowa: Fatigue strength:	NPD	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Odporność ognia: Resistance to fire:	NPD	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Klasa Konstrucji: Manufacturing class:	Zgodnie z/ according to EN 1090-2, EXC 1, EXC 2	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Deklarowane właściwości stalowego wyrobu budowlanego odpowiadają właściwościom zadeklarowanym w powyższej tabeli stanowiącego przedmiot dostawy. Odpowiedzialnym za wystawienie niniejszej deklaracji właściwości użytkowych jest tylko producent. W imieniu producenta deklaracja została podpisana przez:		

Radomsko, dnia 21.11.2022r.

PREZES ZARZĄDU
Wojciech Post

STALEX
WE PROCESS STEEL

**STALEX Przedsiębiorstwo Handlu
i Obróbki Metali sp. z o. o.**
97-500 Radomsko, ul. Św. Rozalii 13

Dział Handlowy

512 142 276

517 185 306

663 193 511

fotowoltaika@stalex-phiom.com



Radomsko ○

WWW.STALEX-PHIOM.COM